



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854 80 40

TITRE
FICHE COUDEE FLOTTANTE
CABLE S 3 + S 4

TITRE
ELBOW PLUG CRIMP-TYPE
CABLE S 3 + S 4

R 120 193 215

Série 1,0 / 2,3 T

NORMALISATION

IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS

MIL _____
DIN 47297 1,0/2,3

CABLES 2 YCCY 0,4 / 2,5 - 2 YC (ms) CY 0,4 / 2,5

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-4 GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,40 maxi : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. eff. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : - 40° / + 125° C Climatic range
Tenue : Axiale avant }
cont. cent. : Axiale 2 sens } In. cont.
 Rotation } motion
 Immobil. totale }

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : or
Revêtement corps : Nickel
Revêt. cont. cent. : or

Masse plating : Gold
Body plating : Nickel
Inner contact : Gold

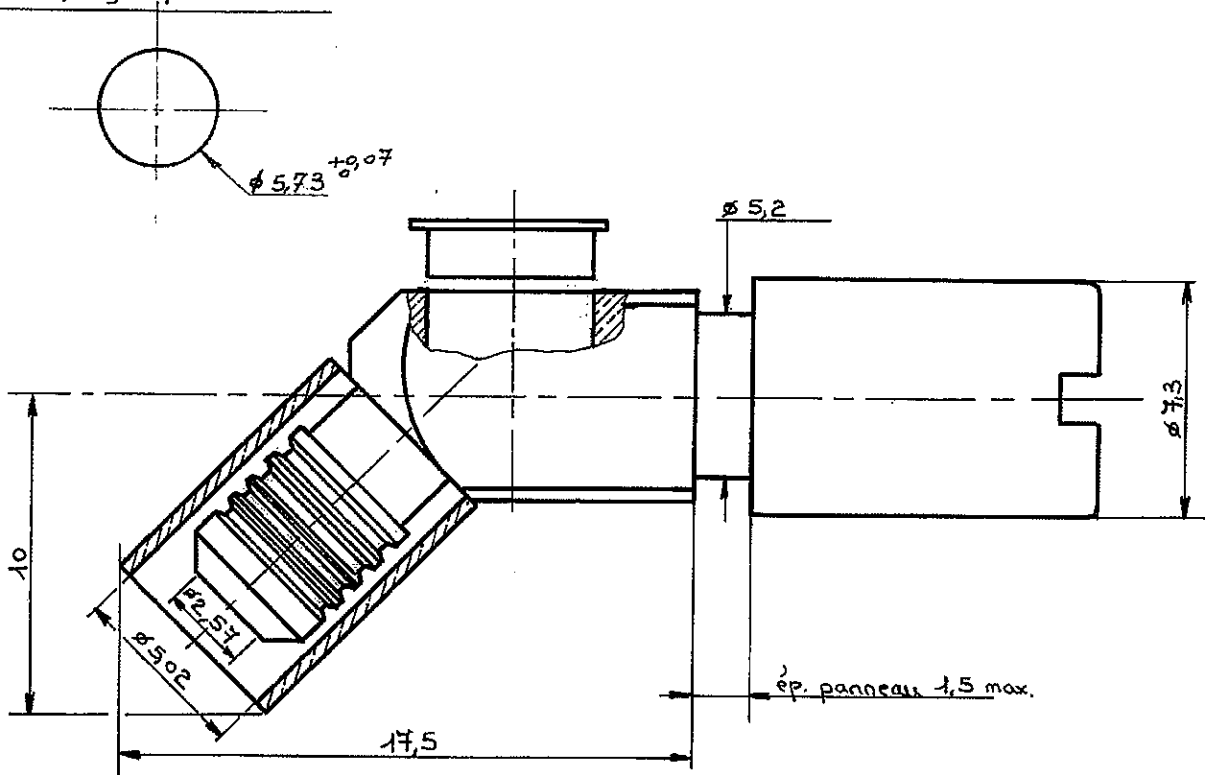
Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze

metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Bronze

Isolant : PTFE
Joint : -

Insulator : PTFE
Gasket : -

Perçage panneau



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	NOM	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
					B-VACHON			
	DATE	16.3.85			0640D			
1 / 2	VISA	<i>P</i>						

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



RADIALL
MONTAGE COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

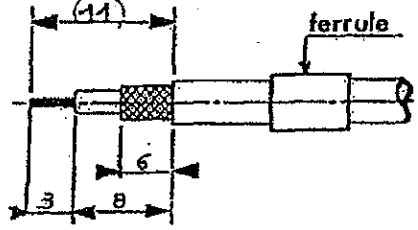
R 120 193 215

à réviser le droit d'appartenance sous modification jugée U.

Outil. Dans le but constant d'améliorer nos produits

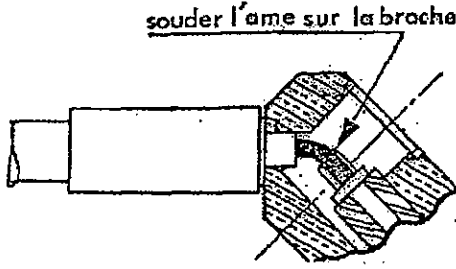
Ces renseignements sont donnés

- Dénuder le câble
- Monter la ferrule



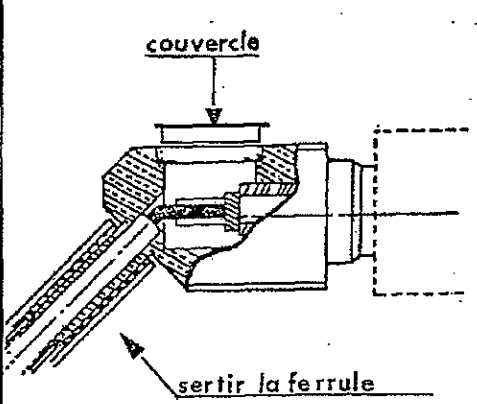
- strip off the cable
- assemble the ferrule

- Monter le corps du connecteur
- Souder la broche



- put the connector body
- solder the pin

- Sertir la ferrule
 - Clipser le couvercle
- Pince à sertir la ferrule
R 282.216
Hex.5,41 - Lg : 8,25



- crimp the ferrule
 - mount the cap
- Crimping tool : R 282 216
Hex.5,41 - Lg 8,25

OUTILLAGE RECOMMANDE
(TOOLING)

- Pince à sertir
- Pince à souder 250 W (sinon fer à souder 30 W)
- Soudure à l'étain 180° C Ø 0,5
- Scalpel de dénudage
- Ciseaux

2111 - 785

DOSSIER DATE	DESIGN	VERINE	MODIFICATIONS			
	DESIGN					
	DATE	6.9.85				
2 / 2	VISA					